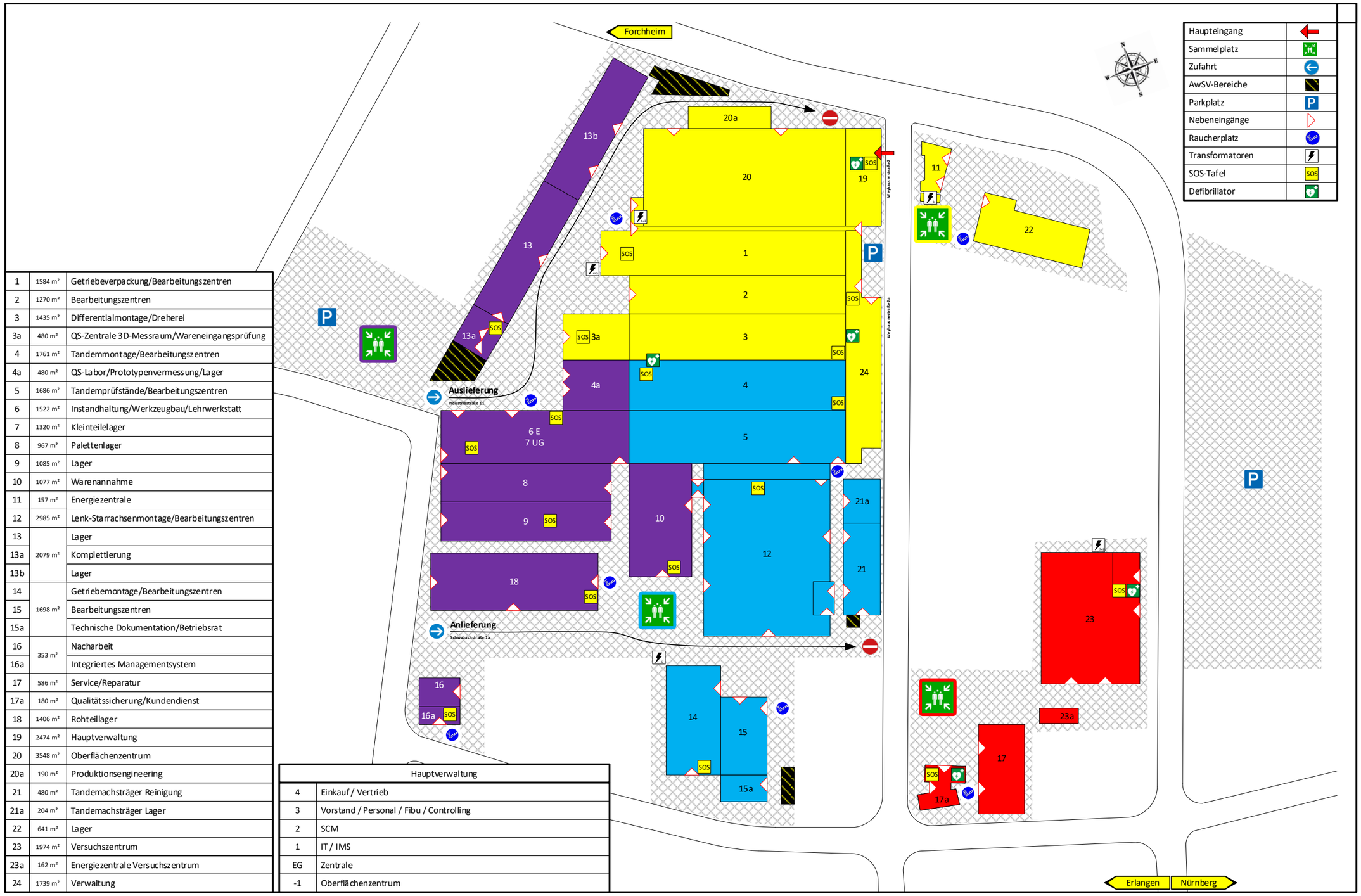
Lageplan NAF gesamt



1	1584 m²	Getriebeverpackung/Bearbeitungszentren
2	1270 m²	Bearbeitungszentren
3	1435 m²	Differentialmontage/Dreherei
3a	480 m²	QS-Zentrale 3D-Messraum/Wareneingangsprüfung
4	1761 m²	Tandemmontage/Bearbeitungszentren
4a	480 m²	QS-Labor/Prototypenvermessung/Lager
5	1686 m²	Tandemprüfstände/Bearbeitungszentren
6	1522 m²	Instandhaltung/Werkzeugbau/Lehrwerkstatt
7	1320 m²	Kleinteilelager
8	967 m²	Palettenlager
9	1085 m²	Lager
10	1077 m²	Warenannahme
11	157 m²	Energiezentrale
12	2985 m²	Lenk-Starrachsenmontage/Bearbeitungszentren
13	2079 m²	Lager
13a		Komplettierung
13b		Lager
14	1698 m²	Getriebemontage/Bearbeitungszentren
15		Bearbeitungszentren
15a		Technische Dokumentation/Betriebsrat
16	353 m²	Nacharbeit
16a		Integriertes Managementsystem
17	586 m²	Service/Reparatur
17a	180 m²	Qualitätssicherung/Kundendienst
18	1406 m²	Rohteillager
19	2474 m²	Hauptverwaltung
20	3548 m²	Oberflächenzentrum
20a	190 m²	Produktionsengineering
21	480 m²	Tandemachsträger Reinigung
21a	204 m²	Tandemachsträger Lager
22	641 m²	Lager
23	1974 m²	Versuchszentrum
23a	162 m²	Energiezentrale Versuchszentrum
24	1739 m²	Verwaltung

Hauptverwaltung	
4	Einkauf / Vertrieb
3	Vorstand / Personal / Fibu / Controlling
2	SCM
1	IT / IMS
EG	Zentrale
-1	Oberflächenzentrum

Org.: NAF/Peng
Version: 001
Dok. Bez.: FB_064_D
Vorlage: FB_001_D

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments und dessen Inhalts sind verboten, sofern nicht von NAF Neunkirchener Achsenfabrik AG ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustereintragung vorbehalten.

erstellt/geändert von: RoAl
am: 20.03.24
geprüft/freigegeben von: NiSk